

Program produkcji

I. Żeliwo szare do 14 000 kg

- wg PN-EN 1561: EN-GJL-150, EN-GJL-200, EN-GJL-250, EN-GJL-300
- wg PN-91/H-83153

II. Żeliwo niskostopowe do 10 000kg

- wg PN-88/H-83144: ZICr0,8; ZICr1,5; ZICr2,5 ZINiCrC, ZICr2,5; ZINiCrC, ZICu1,0; ZINi; ZINi1,0; ZISi5Cr, ZIMo; ZIMoCr; ZIMo0,8Cr

III. Żeliwo sferoidalne do 4000kg

- wg PN-EN 1563, EN-GJS-400-15, EN-GJS-450-10, EN-GJS-500-7, EN-GJS-600-3, EN-GJS-700-2
- wg PN-88/H-83144 I PN-78/H-83124: ZsNi0,8CuCr; ZsSi5; ZsNi1,1; ZsNi2,0; ZsNi1,1Mo; ZsNi1,3Cr; ZsNi1,1MoCr

IV. Staliwo węglowe do 3 500 kg

- wg PN 85/H-83152: L400, L450, L500, L600 –grupy I i II
- wg PN-ISO 3755: 200-400, 200-400W, 230-450, 230-450W, 270-480, 270-480W, 340-550, 340-550W

V. Staliwo stopowe konstrukcyjne do 3 500kg

- wg PN-H-83156: L20G, L35G, L30GS, L35HGS, L35HM, L35GM, L30H, L40H, L35HNM

VI. Staliwo odporne na ścieranie do 3 500 kg

- wg PN-88/H-83160: L45G, L40GM, L30GS, L35GSM, L120G13

Podstawowy asortyment

- kolumny ciśnieniowe (przemysł koksowniczy, chemiczny)
- ramy, drzwi, pancerze (przemysł koksowniczy)
- armatura przemysłowa (korpusy i części zaworów)
- korpusy przekładni
- koła zębate, koła linowe
- koto jezdne
- tarcze i bębny hamulcowe
- matryce do tłoczni karoserii samochodowych
- trójniki, kolana, prostki
- osprzęt stalowniczy (wlewnice, płyty podwlewnicowe, leje, kadzie, kokile)
- płyty chłodnicze do wielkich pieców, płyty wykładzinowe
- części zamienne

Wyposażenie

- piec indukcyjny średniej częstotliwości, dwutyglowy o pojemności 6 ton/tygiel (produkcji ABB)
- stanowisko do modyfikacji i sferoidyzacji żeliwa
- piec do obróbki cieplnej
- stanowisko do sorbityzacji kół jezdnych
- wanna hartownicza (woda)
- mieszarko-nasypywarki mas samoutwardzalnych – masy furanowe
- stacja regeneracji mas
- mieszarki mas tradycyjnych
- oczyszczarki wirnikowe OWD 1000, OWD 4500