



Podstawowy asortyment

Konstrukcje stalowe spawane różnego przeznaczenia
Maszyny i urządzenia
Obróbka mechaniczna

Wyposażenie

Tokarki	Średnica tarczy Średnica toczenia Długość toczenia	Φ max = 1 600 mm Φ max = 1 400 mm Lmax = 10 000 mm	
Tokarki karuzelowe	Średnica toczenia Wysokość toczenia	Φ max = 10 000 mm Hmax = 3 000 mm	
Wytaczarki	Wymiary stołu Wymiary płyty Średnica wrzeciona	3 000 x 3 000 mm 4 650 x 10 500 mm Φ = 200 mm	x = 7 000 mm y = 3 500 mm z = 2 000 mm
Wytaczarka CNC	Wymiary stołu	2 700 x 850 mm	x = 2 500 mm y = 1 250 mm z = 1 000 mm
	Trzy osie + głowica skrętna (możliwość uzyskania kąta co 2,5°)		
Frezarki bramowe	Wymiary stołu Szerokość elementu Wysokość elementu	2 500 x 14 000 mm bmax = 3 200 mm Hmax = 3 170 mm	
Pily	Średnica elementu	820 x 450 mm Φ = 450	
Wiertarki	Średnica otworu Wysięg ramienia	Φ max = 70 mm L = 2 000 mm	
Nożyce do blach	Grubość blachy Szerokość cięcia	gmax = 12 mm L = 3 000 mm	
Giętarko – krawędziarka	Grubość blachy Szerokość cięcia	gmax = 20 mm L = 3 000 mm	
Zwijarki do blach	Grubość blachy Długość Średnica	gmax = 30 mm Lmax = 3 000 mm Φ min = 600 mm	
Maszyny do cięcia plazmą i gazem	Grubość blachy Wymiary blachy	gmax = 200 mm 4000 x 14 500 mm	
Oprzyrządowanie do spawania	MIG, MAG, TIG, Spawanie łukiem krytym Stoły obrotowe Stupowysięgnik typ E (4,3 m x 4,3 m) Automaty spawalnicze – ZASO, ESSAB, CLOOS, LINCOLN		
Komora lakiernicza	Wymiary komory 14 000 x 5 000 x 5 000 mm Metody nanoszenia powłok: natrysk hydrodynamiczny, AA, pneumatyczny		
Śrutownica	Wymiary komory 4 980 x 5 000 x 18 000 mm		
Urządzenia dźwigowe	Udźwig maksymalny 50 ton		