

CERTYFIKAT

Spawanie pojazdów szynowych i ich części składowych według EN 15085-2:2020

Zaświadcza się, że **Huta Zabrze S.A.**
Mikulczycka 13
41-800 Zabrze
Polska

spełnia wymagania dotyczące wykonywania prac spawalniczych w zakresie:

Poziomu klasyfikacji CL1 oraz rodzaju działalności P – wytwarzanie według EN 15085-2:2020

Obszar zastosowania: Wytwarzanie nowych zespołów i części składowych pojazdów szynowych, z wyłączeniem projektowania części spawanych.

Zakres certyfikacji:

| Procesy spawania wg EN ISO 4063 | Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608 | Wymiary | Uwagi |
|---------------------------------|-----------------------------------|---|-------|
| 135 | 1.1, 1.2, 1.4 | $t \geq 3$ mm $D \geq 30,15$ mm | FW |
| | 1.1, 1.2, 1.4 | $t = 3 \div 100$ mm $D \geq 44,5$ mm | BW |
| | 1.2 / 3.1 | $t = 15 \div 160$ mm | BW |
| | 1.2 / 8.1 | $t \geq 1,4$ mm | FW |

(kontynuacja: kolejna strona)

Koordynator prac spawalniczych: Dominik Tomiczek (IWE) data urodzenia: 29.06.1980

Równouprawniony zastępca: Paweł Halder (IWE) data urodzenia: 19.12.1988

Zastępca: -- data urodzenia: --

Uwagi: patrz – kolejna strona

Nr certyfikatu: TUVRh/15085/CL1/PL008/23

Okres ważności: od 06.06.2023 do 05.06.2026

Data wystawienia: 08.06.2023

Audytork: Krzysztof Skrzypek
Postanowienia ogólne (patrz – kolejna strona)



Handwritten signature of Andrzej Kierzek
Andrzej Kierzek
Jednostka Certyfikująca

Kontynuacja zakresu certyfikacji:

| Procesy spawania wg EN ISO 4063 | Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608 | Wymiary | Uwagi |
|---------------------------------|-----------------------------------|--|-------|
| 135 | 1.2 / 8.1 | $t = 3 \div 16 \text{ mm}$ | BW |
| | 1.3 | $t = 10 \div 50 \text{ mm}$ | BW |
| | 3.1 | $t = 3 \div 100 \text{ mm}$ | BW |
| | 3.1 | $t \geq 5 \text{ mm}$ | FW |
| | 8 | $t = 25 \div 100 \text{ mm}$ | BW |
| | 8.1 | $t = 8 \div 32 \text{ mm}$ | BW/FW |
| 141 | 1.2 | $t = 3 \div 16 \text{ mm}$ $D \geq 44,5 \text{ mm}$ | BW |
| | 1.2 / 8.1 | $t = 3 \div 50 \text{ mm}$ | FW |
| | 8.1 | $t = 2 \div 6 \text{ mm}$ $D \geq 44,5 \text{ mm}$ | BW |

Uwagi:

Warunki certyfikacji EN 15085-2 dostępne pod adresem:
www.tuv.pl/zalaczniki.

Postanowienia ogólne:

według EN 15085-2:2020.

Unieważnienie certyfikatu:

Jednostka certyfikująca wytwórcę, która wystawiła niniejszy certyfikat, jest uprawniona do jego unieważnienia, jeżeli:

- zaistnieją uzasadnione wątpliwości co do prawidłowego wykonywania prac spawalniczych według określonych norm odniesienia,
- zaistnieją uzasadnione wątpliwości co do prowadzenia prawidłowego nadzoru prac spawalniczych według określonych norm odniesienia,
- żaden z uznanych w procesie certyfikacji koordynatorów prac spawalniczych nie będzie kontynuował współpracy z wytwórcą w zakresie nadzoru spawalniczego,
- nie będą dostępne aktualne i zgodne z określonymi normami odniesienia świadectwa egzaminów kwalifikacyjnych spawaczy i operatorów spawania,
- spawaczom lub operatorom spawania zostaną zlecone do wykonania prace spawalnicze, które wykraczają poza zakresy ich kwalifikacji, które są potwierdzone egzaminami według odpowiednich norm odniesienia,
- nie będą spełnione inne wymagania określonych norm odniesienia,
- wytwórca odmówi jednostce certyfikującej możliwości przeprowadzenia corocznej weryfikacji,
- wytwórca zrezygnuje z certyfikatu.

Wytwórca spawalniczy jest zobowiązany złożyć do jednostki certyfikującej pisemne potwierdzenie przyjęcia unieważnienia certyfikatu.

W przypadku przedłużenia ważności aktualnego certyfikatu, wniosek w tej sprawie musi być złożony do jednostki certyfikującej wytwórcę na co najmniej dwa miesiące przed końcem okresu ważności aktualnego certyfikatu.

Otrzymują:

1. Wnioskujący wytwórca (oryginał)
2. Archiwum